

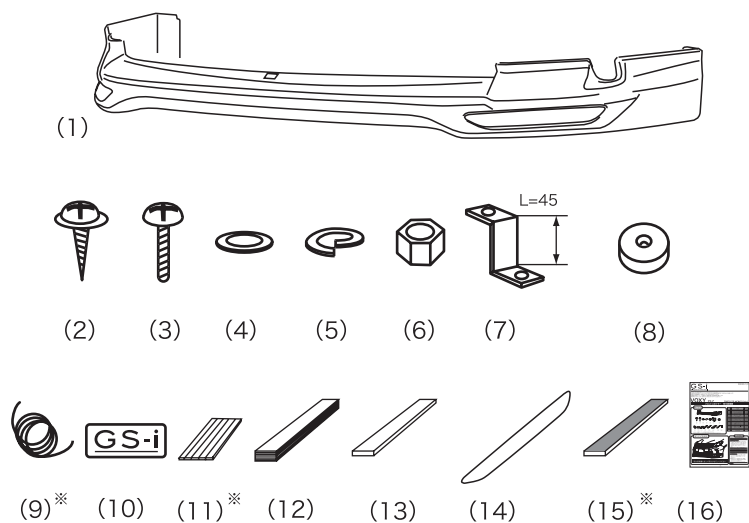
この度は、GS-i製品をお買上げいただき誠にありがとうございます。
 本製品を安全に使用していただくために、お買い求めの自動車用品専門店にてお取り付けをお願いします。
 本取り付け要領書をよくお読みの上、正しく取り付けを行って下さい。
 本製品は非常にデリケートな製品です。塗装の際には常温乾燥をお願いします。
 熱乾燥をかけますと、歪み、変形が生じる場合がありますのでご注意ください。

PRIUSα

ZVW40/41W ('11.5~)

フロントスポイラー 取付要領書

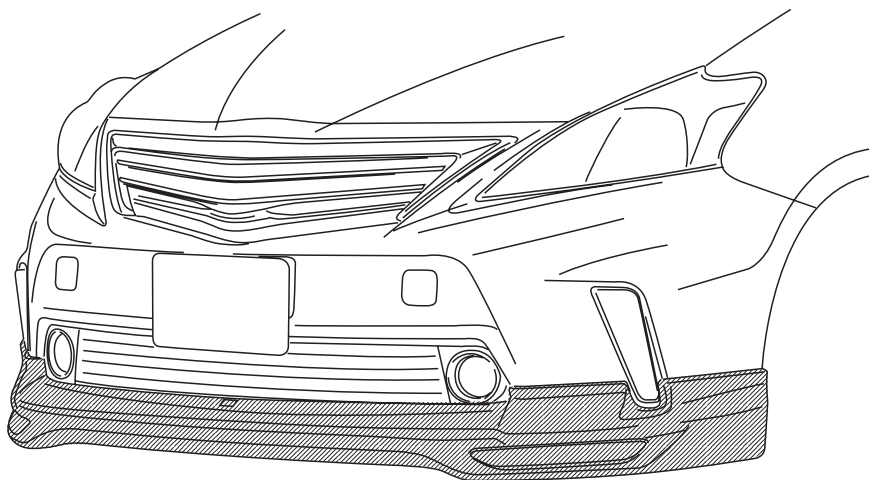
構成部品



※ゴムモール/両面テープシート/エプトシーラーは塗装品には含まれておりません。
 (ゴムモールは2色入っていますので、取り付け時ボディカラーに合わせてお選び下さい)

No	品名	個数
(1)	本体	1
(2)	タッピングビス(M4X20)	4
(3)	トラスビス(M5X15)	2
(4)	平ワッシャー(M5)	2
(5)	SPワッシャー(M5)	2
(6)	ナット(M5)	2
(7)	Z字ステー(L=45)	2
(8)	ゴムスペーサー	4
(9)	ゴムモール(グレー/黒)1.5m*	各1
(10)	アルミプレート	1
(11)	両面テープシート*	1
(12)	両面テープ(t=1.2)	3
(13)	両面テープ(t=4.0)	4
(14)	ダクトシール(左右)	各1
(15)	エプトシーラー(120mm)*	1
(16)	取説要領書	1

取り付け完成図



取付要領書に従って取付けを行ってください

⚠ 注意事項

- ・本製品は一部加工が必要な場合がありますので、塗装前に必ず取り付けマッチングを確認して下さい。
- ・製品の品質には万全を期しておりますが、製作上やむを得ずバリ等が発生する可能性があります。これは塗装の際の下地処理にて除去できますので、ご安心下さい。
- ・本製品はウレタン製です。塗装の際にはウレタン用塗料を使用し、必ず常温乾燥して下さい。熱乾燥をかけますと、歪み変形が生じます。また、塗装に関するクレームは一切お受けできませんのでご注意ください。
- ・ウレタン製品の塗装について詳しくは別紙の「ウレタン製品の塗装について」をご覧ください。
- ・本製品はウレタン成形品ですが、無理に力を加えますと、破損及び変形する場合がありますのでご注意ください。
- ・本製品は非常に柔軟な素材のウレタンを使用しております。スポイラー下端部等への干渉時、衝撃等は吸収しても塗装面は破損する場合がございます。
- ・塗装後、取り付け後の返品はご遠慮願います。

1 取り付け準備

- 【1】取付に入る前に、エアロパーツ及び付属品の内容を確認して下さい。

【2】(1)本体下部の穴位置に(7)Z字ステーを(3)トラスビス、(4)平ワッシャー、(5)SPワッシャー、(6)ナットを使用して仮締めしてください。
- 本体を車両に仮付けし、マッチングを確認して下さい。
この時、(7)Z字ステーの穴位置箇所に合わせて純正バンパー下部の純正ビスを取り外してください。

⚠ 注意

製品及び車両誤差の関係上、一部加工が必要な場合がありますので製品は必ず塗装前にマッチングを行って下さい！
また、マッチング時ボディに傷を付けないよう、必ずテープ等で保護して下さい！取り付け位置は図を参考にして下さい。

- <塗装済み商品>
本体裏側(斜線部・太線部)をよく脱脂洗浄した後、(12・13)両面テープを貼り付けて下さい。
この時、(12・13)両面テープが車両と面当たりする事を確認して下さい。

<未塗装商品>

塗装後、本体裏側(斜線部・太線部)をよく脱脂洗浄した後、
(11)両面テープシートを貼り付け(9)ゴムモールを取付、
(15)エプトシーラーを図の様に取り付け下さい。
また、(9)ゴムモールを貼り付けた下部に(12・13)両面テープを図の様に貼付けて下さい。
この時、(15)エプトシーラーを半分にカットしてご使用ください。

また、(12・13)両面テープが車両と面当たりする事を確認して下さい。

- フェンダーアーチ部の穴に合わせて、純正バンパーにΦ3.5のドリルで穴を開けて下さい。

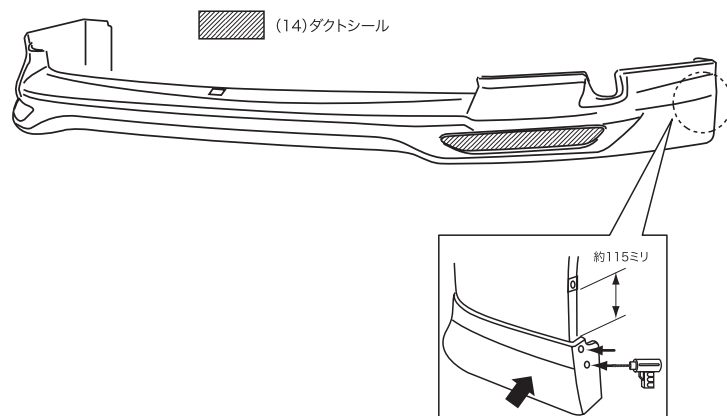
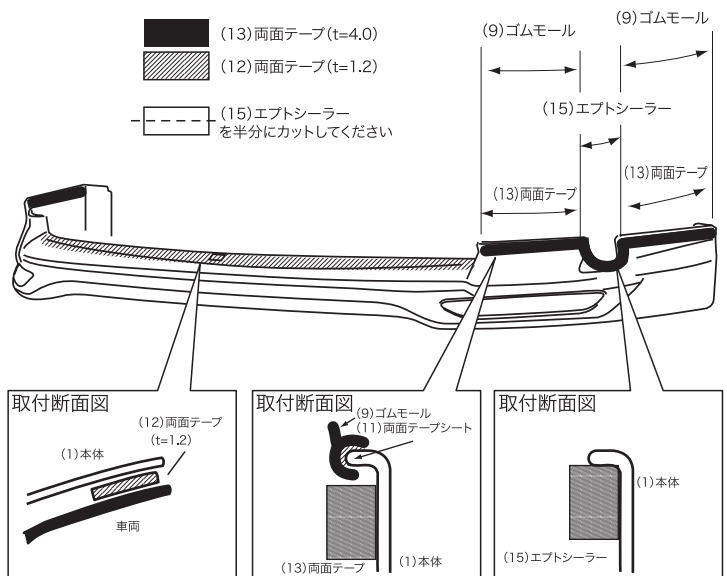
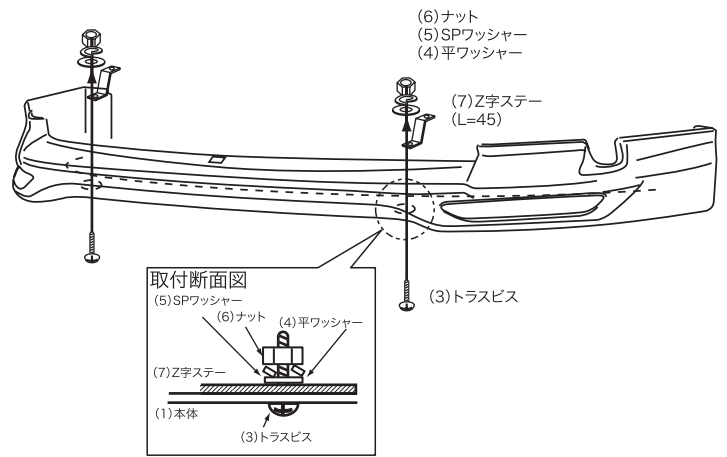
⚠ 注意

穴を開ける際、車両と本体の隙間が開かない様に矢印の方に軽く押さえながら車両側に穴を開けて下さい。

- (14)ダクトシールを溝に合わせて貼付けてください。
貼付ける際、貼付け部分をよく脱脂洗浄してください。
- 車両の(12・13)両面テープ貼り付け部分をよく脱脂洗浄して下さい。

⚠ 注意

別紙「本製品取り付けに関するワンポイント」を参照



※上記の数値はあくまでも参考値となり、製品誤差、車両誤差により、異なります。

2 車両への取付け

1. 貼付けた(12・13)両面テープのハクリ紙を少し剥がし外に折り曲げドライヤー等で温めた後、(1)本体を仮付けしてください。

⚠ 注意

別紙「本製品取付けに関するワンポイント」を参照

2. フェンダーアーチ部に開けた穴と(1)本体の穴を合わせて、(2)タッピングビスにて仮締めしてください。

注意)この時、車両と(1)本体の間に(8)ゴムスペーサーを確実に挟み込んでください。

3. (7)Z字ステーの穴と【1】-2で取り外した純正ビスの穴位置を合わせて純正ビスで仮締めしてください。

4. 全体のバランスを確認しながら、(12・13)両面テープのハクリ紙をはがし圧着し、仮締めしていたビス等を本締めしてください。

⚠ 注意

圧着する際は矢印の様に中央から車両後方へしっかりと押してください。両側から押えると中央が浮き上がってくる場合がございます。

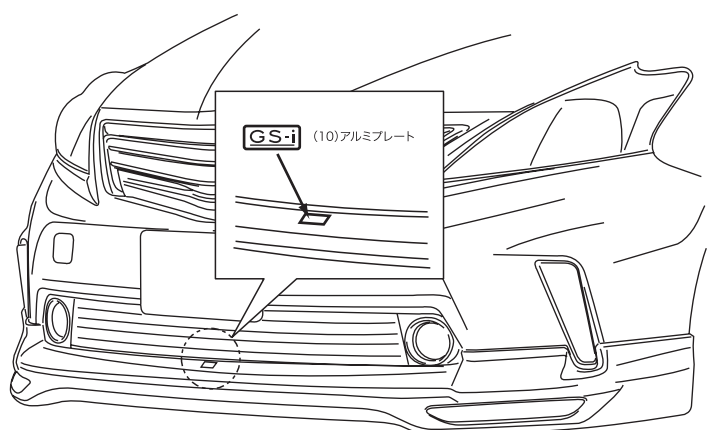
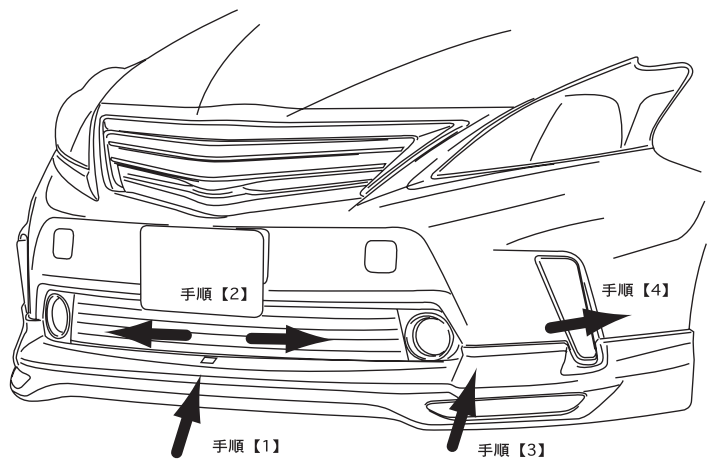
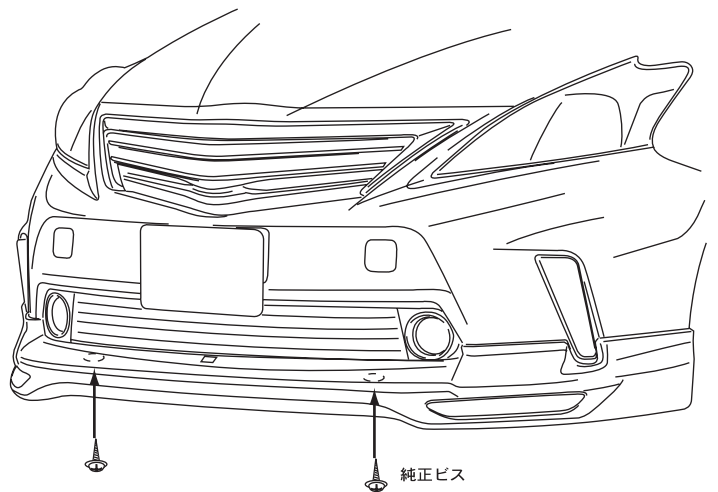
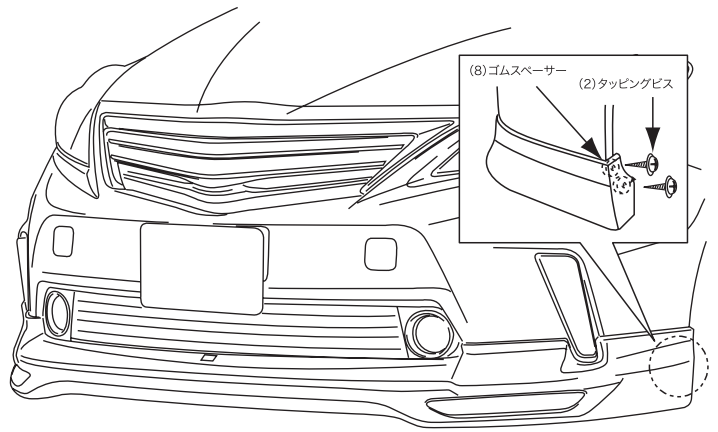
別紙「本製品取付けに関するワンポイント」を参照

5. (1)本体中央凹部に(10)アルミプレートを貼付け、表面の保護シートを剥がしてください。

⚠ 注意

貼付け面をよく脱脂洗浄した後、ドライヤー等でよく温めてから貼り付け圧着してください。

※スポイラー曲線部のゴムモールは材質特性上、浮やすくなっておりますので予めご了承ください。



この度は、GS-i製品をお買上げいただき誠にありがとうございます。
 本製品を安全に使用していただくために、お買い求めの自動車用品専門店にてお取り付けをお願いします。
 本取り付け要領書をよくお読みの上、正しく取り付けを行って下さい。
 本製品は非常にデリケートな製品です。塗装の際には常温乾燥をお願いします。
 熱乾燥をかけますと、歪み、変形が生じる場合がありますのでご注意ください。

PRIUSα

ZVW40/41W ('11.5~)

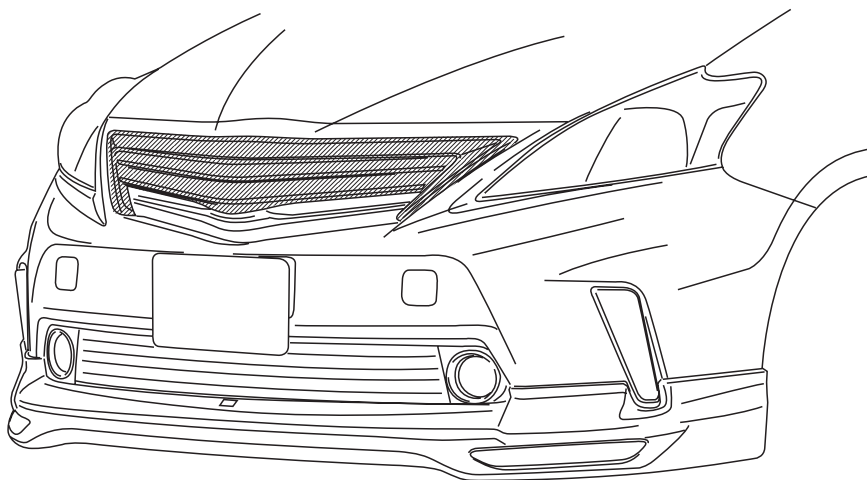
フロントグリル 取付要領書

構成部品



No	品名	個数
(1)	本体	1
(2)	クロームモール(90cm)	2
(3)	両面テープ(t=2.0)	7
(4)	両面テープ(t=4.0)	1
(5)	取説要領書	1

取り付け完成図



取付要領書に従って取付けを行ってください

⚠ 注意事項

- ・本製品は一部加工が必要な場合がありますので
 塗装前に必ず取り付けマッチングを確認して
 下さい。
- ・製品の品質には万全を期しておりますが、製作
 上やむを得ずバリ等が発生する可能性があり
 ますこれは塗装の際の下地処理にて除去できま
 すのでご安心下さい。
- ・本製品はABS製です。塗装の際には必ず常温乾燥
 をして下さい。熱乾燥をかけますと、歪み変形が
 生じます。また、塗装に関するクレームは一切お
 受けできかねますので注意下さい。
- ・本製品はABS製ですが、無理に力を加えますと、
 破損及び変形する場合がありますのでご注意
 下さい。
- ・塗装後、取り付け後の返品はご遠慮願います。
- ・塗装済品については、新車時の純正近似色になり
 ますので場合により色が若干異なる場合があり
 ますのでご了承下さい。

1 取り付け準備

1. 取付に入る前に、エアロパーツ及び付属品の内容を確認して下さい。

⚠ 注意

製品及び車両誤差の関係上、一部加工が必要な場合がありますので製品は必ず取付前(未塗装品は塗装前)にマッチングを行って下さい!また、マッチング時ボディに傷を付けないよう、必ずテープ等で保護して下さい!取り付け位置は図を参考にして下さい。

2. (1)本体裏面(斜線部)をよく脱脂洗浄した後、(3・4)両面テープを貼付けてください。この時、(3・4)両面テープが車両に面当りする事を確認してください。

⚠ 注意

別紙「本製品取り付けに関するワンポイント」を参照

3. (1)本体取付け位置車両側をよく脱脂洗浄してください。

2 車両への取付け


1. (3・4)両面テープのハクリ紙を剥がし、ドライヤー等でよく温めた後(1)本体を貼付け圧着してください。

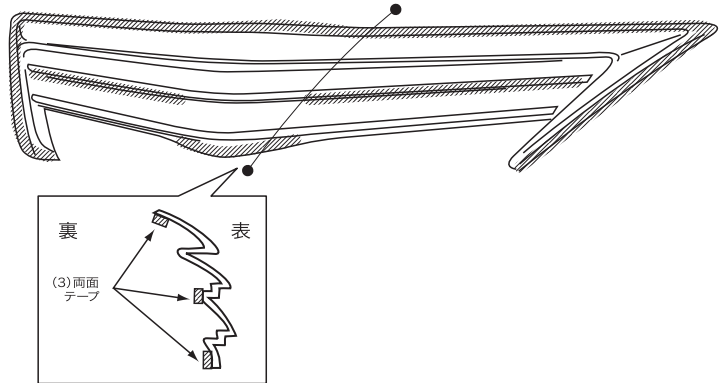
⚠ 注意


圧着する際は矢印の様に中央から押えてください。両側から押えると中央が浮き上がってくる場合がございます。

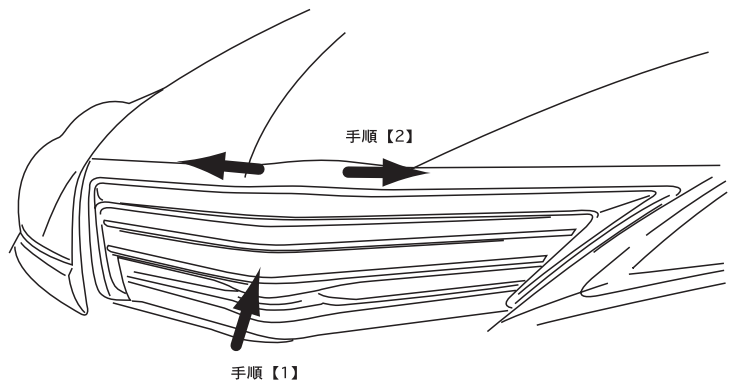
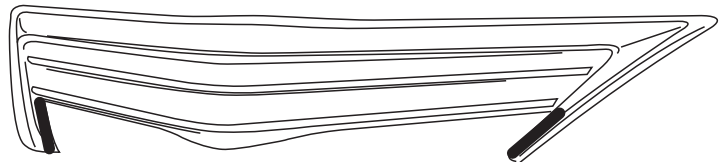
別紙「本製品取り付けに関するワンポイント」を参照


2. (2)クロームモールを溝に合わせて貼付けてください。貼付ける際、貼付け部分をよく脱脂洗浄してください。
3. (2)クロームモール表面の保護テープを剥がしてください。

 (3)両面テープ(t=2.0)



 (4)両面テープ(t=4.0)



 (2)クロームモール

